

BAĞLAYICI (YAPIŞTIRICI) KUM

Demir dışı metal dökümünde, yüzey hassasiyeti istenilen durumlarda, döküm kalıplarında kullanabileceğiniz yeni bir teknoloji ürünü olan bağlayıcı kumun kullanımı ile döküm sonrası yüzey bitirme işlemlerine ihtiyaç duymaksızın çok yüksek kalitede pürüzsüz yüzeyler elde etmek mümkündür.

Bağlayıcı kum, tek başına kalıp kumu olarak kullanılabilirdiği gibi kum-model olarak da kullanılabilir. Model üzerindeki girinti ve çıkıntıları tamamen kaplayacak bir katman halinde bağlayıcı kumu uygulandıktan sonra derecenin içi normal kumla (dolgu kumuyla) doldurularak kullanılabilir. (Bu kullanım şeklinde çıkacak duman miktarı azalacaktır.)

Kum kullanımında dikkat edilecek hususlardan en önemlisi ortamda farklı özellikte kumların bulunmamasıdır. Bu kumlar bir seneden daha uzun süre muhafaza edilebilmekte ve tekrar kullanılabilir. Belirli aralıklarla kuma bentonit ilavesi ile kum ömrü arttırılmaktadır. En önemli husus kumun diğer kumlarla karışmamasını sağlamak ve uygun ambalaj içerisinde kuru bir ortamda muhafaza etmektir.

Dökümcünün ihtiyaçlarına en uygun özellikte kalıp kumunun sağlanabilmesi için aşağıdaki teknik özelliklere sahip iki çeşit bağlayıcı kumu stoklardan satışa sunulmuştur.

		ECO BOND S Bağlayıcı	SAND BOND Bağlayıcı
Safalık Ölçüsü	din	120-130	120-130
Nüfuz etme yeteneği	cm ³ /saniye	25-30	20-30
Uygunluğu	%	52-57	60-65
Saf sıkıştırma dayanımı	g/cm ²	500	700/50
Nemli (yaş) gerilme mukavemeti	g/cm ²	X	X
Kaynama noktası	°C	>100	>100
Renk		Açık kırmızı	Koyu kırmızı

Eco Bond "S" Bağlayıcı Kum :

Eco bağlayıcı kumun plastisite değeri (kohezyon 500gr/cm²) düşüktür ve sıkıştırma derecesi tam olarak bilinmemekle birlikte sahip olduğu yüksek akışkanlık nedeni ile döküm serilerinde ve çok karmaşık olmayan işlemlerde (detaylı maça hazırlanması ve yerleştirilmesi gibi) kullanım için idealdir. Akışkanlığı belirli bir değere kadardır bunun sonucu olarak elekten geçirildiğinde sorun yaşanmaz.

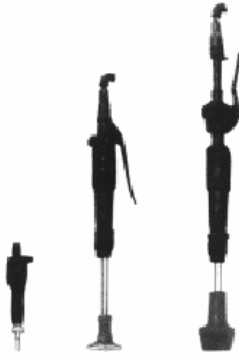
SAND BOND Bağlayıcı Kum :

Kalıbın nemli ve plastik olduğu durumlarda, Sand bond bağlayıcı kumun daha yüksek kohezyon ($700\text{gr}/\text{cm}^2$) ve plastisite değerine bağlı olarak özellikle gerilimli (baskılı) dökümlerde bakım, maça kullanımı ve keserek parçanın dökülmesini gerektiren dökümlerde kullanıma uygundur.



Resimlerde kalıp kumu olarak kullanıma örnekler görmektesiniz.

Gördüğünüz gibi önce model kalıp tahtası üzerine yerleştirilir. Daha sonra alt ve üst yüzeylerin yapışmasını engellemek için ayırıcı pudra dökülür, derece tamamen kumla doldurulur ve kumun tamamen sıkışması sağlanır. Sıkışmayı istenildiği gibi sağlayabilmek için tokmaklamak gerekebilir. Tokmaklama işleminde, hava ile çalışan tokmaklar ile en etkili sonuca ulaşılabilmektedir. Bu tokmaklarla ilgili bilgi almak için lütfen firmamız yetkililerine başvurunuz. Tokmaklama işlemi sonrasında kum üzerindeki fazlalık tamamen alınır.



Model yüzeyler ayrılır ve Model yüzeyler birbirinden ayrılır ve yolluklar çıkartılır, yolluklar açılır.





Kalıp alt ve üst yüzeyler birbiri üzerine itina ile yerleştirilir. Kalıplar mengene ile sıkıştırılır ve döküme hazır hale gelmiş ergimiş metal kalıp içerisine dökülür.



Soğuma tamamlandıktan sonra kumlar özel bir kap içerisine toplanır ve dökülmüş parçalar alınır. Aşağıda yüzey işleminde tabii tutulmamış dökümden henüz çıkmış parçalar görülmektedir.

